



## TABELA DO OBLICZANIA MAS JEDNEGO METRA RUR STALOWYCH wg uproszczonego wzoru

GĘSTOŚĆ 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

$$G = (D - s) \times M$$

gdzie: G = masa [kg/m]  
 s = grubość ścianki  
 D = zewnętrzna średnica rury [mm]  
 M = mnożnik z tabeli

s	M	s	M	s	M	s	M	s	M	s	M
0,5	0,012	3,0	0,074	5,5	0,136	14,0	0,345	29,0	0,715	48,0	1,184
0,6	0,015	3,1	0,076	5,6	0,138	14,5	0,358	29,5	0,728	49,0	1,208
0,7	0,017	3,2	0,079	5,7	0,141	15,0	0,370	30,0	0,740	50,0	1,233
0,75	0,018	3,25	0,080	5,75	0,142	15,5	0,382	30,5	0,752	51,0	1,258
0,8	0,020	3,3	0,081	5,8	0,143	16,0	0,395	31,0	0,765	52,0	1,282
0,9	0,022	3,4	0,084	5,9	0,146	16,5	0,407	31,5	0,777	53,0	1,307
1,0	0,025	3,5	0,086	6,0	0,148	17,0	0,419	32,0	0,789	54,0	1,332
1,1	0,027	3,6	0,089	6,25	0,154	17,5	0,432	32,5	0,801	55,0	1,356
1,2	0,030	3,7	0,091	6,5	0,160	18,0	0,444	33,0	0,814	56,0	1,381
1,25	0,031	3,75	0,092	6,75	0,166	18,5	0,456	33,5	0,826	57,0	1,406
1,3	0,032	3,8	0,094	7,0	0,173	19,0	0,469	34,0	0,838	58,0	1,430
1,4	0,035	3,9	0,096	7,25	0,179	19,5	0,481	34,5	0,851	59,0	1,455
1,5	0,037	4,0	0,099	7,5	0,185	20,0	0,493	35,0	0,863	60,0	1,480
1,6	0,039	4,1	0,101	7,75	0,191	20,5	0,506	35,5	0,875	61,0	1,504
1,7	0,042	4,2	0,104	8,0	0,197	21,0	0,518	36,0	0,888	62,0	1,529
1,75	0,043	4,25	0,105	8,25	0,203	21,5	0,530	36,5	0,900	63,0	1,554
1,8	0,044	4,3	0,106	8,5	0,210	22,0	0,543	37,0	0,912	64,0	1,578
1,9	0,047	4,4	0,109	8,75	0,216	22,5	0,555	37,5	0,925	65,0	1,603
2,0	0,049	4,5	0,111	9,0	0,222	23,0	0,567	38,0	0,937	66,0	1,628
2,1	0,052	4,6	0,113	9,25	0,228	23,5	0,580	38,5	0,949	67,0	1,652
2,2	0,054	4,7	0,116	9,5	0,234	24,0	0,592	39,0	0,962	68,0	1,677
2,25	0,055	4,75	0,117	9,75	0,240	24,5	0,604	39,5	0,974	69,0	1,702
2,3	0,057	4,8	0,119	10,0	0,247	25,0	0,617	40,0	0,986	70,0	1,726
2,4	0,059	4,9	0,121	10,5	0,259	25,5	0,629	41,0	1,011	71,0	1,751
2,5	0,062	5,0	0,123	11,0	0,271	26,0	0,641	42,0	1,036	72,0	1,776
2,6	0,064	5,1	0,126	11,5	0,284	26,5	0,654	43,0	1,060	73,0	1,800
2,7	0,067	5,2	0,128	12,0	0,296	27,0	0,666	44,0	1,085	74,0	1,825
2,75	0,068	5,25	0,129	12,5	0,308	27,5	0,678	45,0	1,110	75,0	1,850
2,8	0,069	5,3	0,131	13,0	0,321	28,0	0,691	46,0	1,134		
2,9	0,072	5,4	0,133	13,5	0,333	28,5	0,703	47,0	1,159		